



PA-BEC II – die Maschine für effektive Verarbeitung und hohe Förderleistung für Mörtel aus dem Silo

VERGUSSMÖRTELMASCHINE PA-BEC I + II

Diese Vergussmörtelmaschine wurde 1980 zusammen mit dem Trockenmörtelhersteller PAGEL konzipiert und hat sich seitdem hundertfach bewährt. Sämtliche Bedienabläufe sind exakt auf die praktischen Anforderungen auf der Baustelle abgestimmt. So machen PA-BEC I + II eine effektive, unterbrechungsfreie Verarbeitung mit hoher Förderleistung möglich – und erzeugen eine hervorragende Wirtschaftlichkeitsbilanz.

Maschinentyp/Technische Daten

Mischpumpe zur Verarbeitung aller maschinengängigen Vergussmörtel. Für ein optimales Ergebnis empfehlen wir Mörtel von PAGEL. Die Mörtelzufuhr kann entweder mit Sackware (PA-BEC I) erfolgen oder über eine pneumatische Förderanlage mit Mörtel aus Silos (PA-BEC II).

Stromanschluss	400 V/50 Hz
Motorleistung	5,5 kW
Arbeitsdruck	10–15 bar*
Förderweite	60 m*
Förderleistung	1–2 m ³ /h*

*je nach Materialkonsistenz und Beschaffenheit

Empfohlener Mörtel

- PAGEL Vergussmaterial V 1/10 (Körnung 0–1 mm) bis V 1/160 (Körnung 0–16 mm)
- PAGEL Stahlfaserverguss V 1 A bis 12,5 mm Faserlänge
- PAGEL Schnellvergussmörtel V 2/10 (Körnung 0–1 mm) bis 2/160 (Körnung 0–16 mm)

Einsatzbereiche im Tief- und Hochbau

- Verguss von Ankern und Sohlplatten
- Verguss von Brückenlagern
- Verguss von Kranbahnschienen
- Verguss von Stahlstützen
- Verguss von Hochregalstützfüßen
- Beschichtung von PCC-Mörtel zum Gradientenausgleich

Sie haben Fragen zu einem konkreten Bauvorhaben?

Wir beraten Sie gerne,
rufen Sie uns an:

+49 (0)2241 66979 oder

+49 (0)2241 67979



Bau- Maschinen Beckschulte KG

- Fachberatung
- Service, Wartung, Verkauf
- Vermietungen

Lindenstraße 83 · D-53721 Siegburg
Telefon +49 (0)2241 66979
und +49 (0)2241 67979
Telefax +49 (0)2241 64987
E-Mail info@beckschulte.eu

www.baumaschinen-beckschulte.de

